

pumping technology for a better future...



BOMBAS
PUMPS
PUMPEN
POMPES



BOMBAS DE VACÍO DE ANILLO LÍQUIDO

De una y dos etapas.
Caudal máx. 10.700 m³/h
Rango Presión 33 - 1.013 mbar

BOMBAS DE VACÍO DE ANILLO LÍQUIDO Y EJECTORES DE GAS

De dos etapas.
Caudal máx. 7.000 m³/h
Presión absoluta 4 mbar

COMPRESORES DE ANILLO LÍQUIDO

Caudal máx. 3.600 m³/h
Presión máx. 1 bar



BOMBAS DE ACEITE TÉRMICO

Bombas construidas según DIN 24255/EN 733, usadas en sistema de secado y procesos de calefacción industrial.

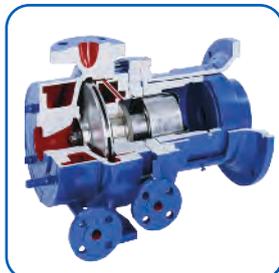
Caudal máx. 1.000 m³/h
Presión máx. 95 m
Temperatura máx. 350 °C
PN 16
Materiales GGG40.3, GS-C25
Sellado eje Sello vitón, Sello mecánico, Acople Magnético 400 °C



BOMBAS DE CANAL LATERAL

Bombas autoaspirantes para el bombeo de líquidos sin sólidos en suspensión, líquidos hirviendo y fluidos difíciles de bombear tales como condensados, destilados, refrigerantes, LPG y otros. Muy bajo NPSH requeridos.

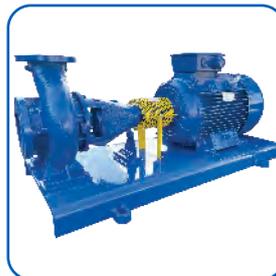
Caudal máx. 35 m³/h
Presión máx. 354 m



BOMBAS CENTRÍFUGAS ACOPLAMIENTO MAGNÉTICO

Bombas ISO-CHEM construidas según ISO 5199e ISO 2858 EN 22858, especialmente diseñadas para manejar fluidos corrosivos, explosivos o que vaporizan a temperatura ambiente.

Caudal máx. 650 m³/h
Presión máx. 150 m
Temperatura máx. 35 °C
Impulsores Cerrados.
Materiales GGG25, SS, Duplex, Hastelloy, GGG40.3 y otras aleaciones.
Sellado eje Acople Magnético.



BOMBAS CENTRÍFUGAS INDUSTRIALES

Uso industrial construidas según DIN 24255 EN 733e ISO 9908.
Bombas en eje libre y monoblock.

Caudal máx. 1.800 m³/h
Presión absoluta 140 m
Materiales GGG25, Bronce, GG 40.3, Acero Inoxidable



BOMBAS CENTRÍFUGAS DE PROCESOS

Construidas según ISO 2858/EN 22858.

Caudal máx. 650 m³/h
Presión máx. 150 m
Temperatura máx. 300 °C
Impulsor Cerrado
Materiales GGG25, SS, Duplex, Hastelloy
Sellado eje Sello Mecánico y Acople



BOMBAS CENTRÍFUGAS AGUA CALIENTE

Uso industrial construidas según DIN 24256 EN 22858.

Caudal máx. 600 m³/h
Presión máx. 90 m
Temperatura máx. 230 °C
PN 40
Materiales GGG 40.3, GS-C 25
Sellado eje Sello Mecánico



BOMBAS CENTRÍFUGAS MULTITAPAS

Bombas MULTI construidas según ISO 5199 EN 25199.

Caudal máx. 650 m³/h
Presión máx. 1.600m
Temperatura máx. 180 °C
Materiales GGG25, GGG40, SS, Acero al Cromo
Sellado eje Sello Mecánico



CENTRALES DE VACÍO

Centrales para uso industrial, laboratorios, clínicas, hospitales, etc. Plantas manuales y automáticas por PLC.

Flujo succión máx. 11.000 m³/h
Presión mín. succión 33 mbar



BOMBAS DOSIFICADORAS

Caudales

Digitales máx. 940 l/h
Hidráulicas máx. 2.300 l/h

Tipos de operación

- Bombas manuales.
- Bombas para control automático con microprocesadores Etron Profi, servoactuadores o variadores de frecuencia.
- Bombas automáticas digitales de gran precisión.

Accionamiento

- Motores eléctricos monofásico, trifásico o a prueba de explosión.

Materiales

- Cabezales PVC, PP, PVDF, SS.
- Membranas PTFE.
- O'Rings EPDM, Viton, PTFE.



SISTEMAS DE DOSIFICACIÓN

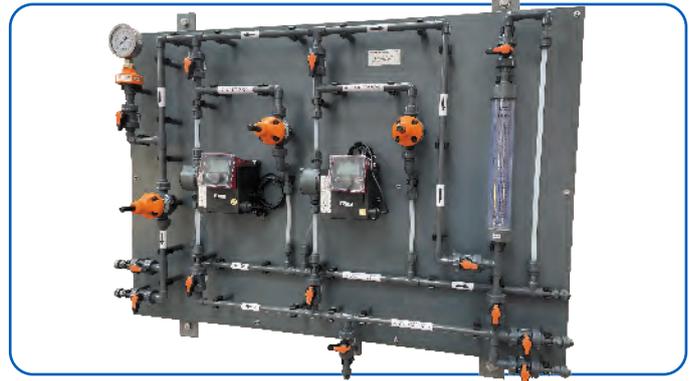
Sistemas Pre-Ensamblados sobre skid, probados y listos para su montaje en terreno. La selección de materiales de alta calidad se conjuga con nuestra experiencia en la instalación de estos sistemas, para lograr un producto terminado 100% garantizado de gran calidad.



ACCESORIOS

Completo set de accesorios para una dosificación precisa y segura.

- Líneas de succión.
- Válvulas de retención de presión y antisifón.
- Válvulas de sobreflujo.
- Amortiguadores de pulsos de succión y descarga.
- Cámaras de calibración.
- Unidades de inyección.



dp pumps

BOMBAS CENTRÍFUGAS VERTICALES MULTIETAPAS Y SISTEMAS BOOSTER

Bombas centrífugas verticales multietapas conocidas industrialmente como Bomba Booster diseñadas para manejar fluidos limpios, libre de sólidos abrasivos en suspensión.

Caudal máx. 70 m³/h
 Presión máx. 375 m
 N. etapas máx. 25

Materiales versión Standard

- Carcasa Acero inoxidable 304, 316
- Impulsores Acero inoxidable 304, 316
- Difusores Acero inoxidable 304, 316
- Eje Acero inoxidable 304, 316
- Base GG 25, GGG 40.3
- Sellado eje Sello Mecánico

Otros Equipos

- Bombas Booster Heavy Duty
- Plantas de Presión Constante



Stübbe

Partner for Solutions

BOMBAS CENTRÍFUGAS Y VÁLVULAS PLÁSTICAS

Bombas de proceso construidas según DIN para fluidos corrosivos.

Materiales

PP, PE, PVDF, con sellados de eje por sellos mecánicos.

Caudal máx. 800 m³/h
 Altura máx. 100 m
 Temperatura máx. 110 °C



BOMBAS OPTIFLOW AEB1F ESPECIALES PARA AGUAS SERVIDAS

Caudal máx. 3.800 l/m
 Presión máx. 7 bar
 Viscosidad máx. 300.000 mm²/s
 Sólidos máx. 60% Vol.

Materiales

- Carcasa GG25, AISI 316, Duplex, otros.
 - Rotor AISI 304, 316, Duplex, 1.2436
 - Stator Perbunan, EPDM, Hypalon, Alldur.

BOMBAS DE TORNILLO HELICOIDAL

Bombas autoaspirantes de tres tornillos diseñadas para el bombeo de combustibles, fluidos lubricantes e hidráulicos, libre de sólidos abrasivos y químicamente neutros para evitar ataque de materiales.

Caudal máx. 5.000 l/min
 Presión máx. 200 bar
 Viscosidad máx. 380 mm²/s

Materiales

- Carcasa Fundición GG20, GGG40.3.
 - Tornillo Acero tratado.
 - Sellado eje Prensa estopa, Sello Mecánico.

BOMBAS DE TORNILLO EXCÉNTRICO ROTATIVAS AUTOASPIRANTES

Bombas para manejar fluidos altamente viscosos, abrasivos, corrosivos, contenido sólidos, fibras, espumas, así como para el manejo de aguas servidas y lodos.

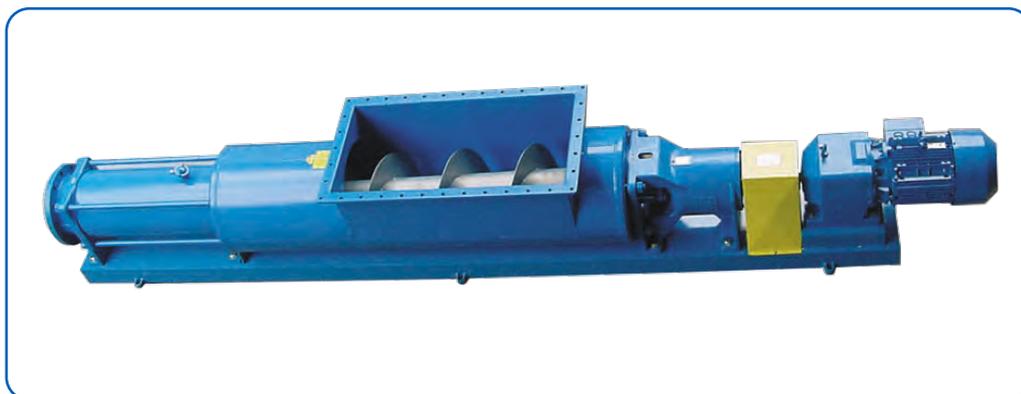
BOMBAS DE PROCESO

Caudal máx. 1.700 l/m
 Presión máx. 24 bar
 Número etapas máx. 4
 Viscosidad máx. 1.000.000 mPas
 Sólidos máx. 95% Vol.

Materiales

- Carcasa Fundición GG20, SS, Duplex y Hastelloy.
 - Rotor Acero Inoxidable
 Acero Herramientas 1,2436.
 - Stator Perbunan, Hypalón, Vitón, EPDM, PTFE, etc.
 - Eje Acero Inoxidable.
 - Sellado eje Prensa Estopa, Sello Mecánico.

SISTEMA DE DOSIFICACIÓN CON BOMBAS DE TORNILLO PARA FLUIDOS VISCOSES



BOMBAS DE TRASVASIJE DE TAMBORES

Bombas construidas en PP, PVDF, ALU, SS, HC. Diseñadas para el trasvase de todo tipo de productos químicos, alimenticios y fluidos de alta viscosidad.

Caudal máx. 210 l/m
 Altura 19 m
 Viscosidad 100.000 Cp
 Temperatura máx. 140 °C

BOMBAS HORIZONTALES DE TRASVASIJE DE IBC

Bombas construidas en PVDF y SS diseñadas para el trasvase de todo tipo de productos químicos, con conexión directa a la válvula de salida inferior del IBC.

Caudal máx. 244 l/m
 Altura máx. 16 m
 Viscosidad máx. 1.000 Cp
 Densidad máx. 2,8 kg/dm
 Temperatura máx. 100 °C

BOMBAS DE TRASVASIJE CON BATERÍA

Bombas construidas en PP, PVDF y SS para trasvasije con motores de baterías recargables diseñadas para aplicaciones móviles. Cada carga de batería alcanza para 10-12 tambores.

Caudal máx. 70 l/m
 Altura 12 m
 Viscosidad 400 Cp
 Temperatura máx. 50 °C



BOMBAS DOBLE DIAFRAGMA ACCIONADAS POR AIRE

Bombas de membrana accionadas por aire libre de lubricación, diseñadas para instalación fija y/o transportables.

Aplicaciones:
 Transferencia de fluidos, ácidos, básicos, combustibles, dosificación, agotamiento o como bombas de proceso en la industria cerámica, química, minería, municipal, etc. Recomendamos para usar en ambientes agresivos y explosivos.

Caudal máx. 60 m³/h
 Presión máx. 8.2 bar
 Temperatura máx. 93 °C
 Presión aire máx. 6,8 bar

Materiales
 Cuerpo bomba Aluminio, Acero Inoxidable 316, Polipropileno PP, PVDF - Kynar, Nylon, Nylon Conductivo.
 Diafragma Geolast en base a Nitrilo, Santoprene en base EPDM, Vitón, PTFE.
 Válvulas PTFE, Geolast, Santoprene, Vitón.

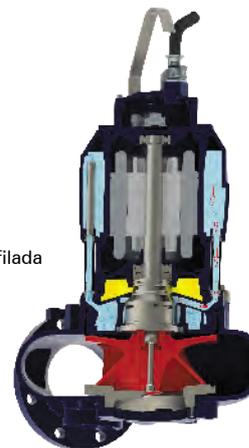
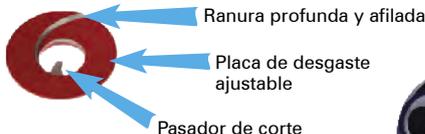


PAPANTONATOS SA ofrece una gama completa de bombas para aguas residuales de hasta 170 kW. Las bombas PXFLOW han sido diseñadas específicamente para que su instalación y mantenimiento sean sencillos. Presentan un conjunto completo de características que las convierten en las bombas más útiles y versátiles del mercado.

Sistema de refrigeración interna, "ECOFLU" (circuito cerrado a través de una camisa de refrigeración), que mantiene la temperatura del motor a niveles óptimos de funcionamiento. Un impulsor interno, colocado entre el sello mecánico del eje, hace circular un líquido refrigerante (Ecoflu) en un circuito cerrado a través de una camisa de refrigeración y transfiere el calor al líquido bombeado mediante una brida de refrigeración (intercambio de calor).

- Sistema de sellado de cartuchos "Fast Seal".
- Sistema de holgura del impulsor del canal de fácil ajuste, "Reductor" utilizado en todo tipo de instalaciones, para un mejor rendimiento y menos obstrucciones.
- Drenaje del grifo de aceite.
- Libre elección del impulsor de canal o vórtice que se puede montar en la misma voluta.
- Función de montaje/desmontaje rápido de bloqueo con solo dos (PX1/2), cuatro (PX3) o seis (PX4) para una inspección rápida y fácil de la voluta/impulsor (una ventaja importante es la reducción significativa de horas-hombre).
- Las bombas están equipadas principalmente con piezas de motor Siemens - Innomatics estándar IE1 o IE2, Premiun Efficiency IE3 y Super Premium Efficiency IE4 como opción para la mayoría de los tamaños de motor, equipadas con aislamiento de clase F (para temperaturas de funcionamiento de hasta 155 grados Celsius), o pueden equiparse opcionalmente con aislamiento de clase H.
- Orificio de inspección del motor.
- Entrada de cable en el lateral de la tapa de la bomba.
- Mango en acero inoxidable.
- Potencia del motor hasta 170kW/50Hz – 220HP/60Hz.
- Serie de bombas de gran altura (hasta 110 m) con impulsor Vortex.
- Bombas trituradoras de hasta 15 kW (50 Hz) con una altura máxima de 87 m hasta 25 HP (60 Hz) con una altura máxima de 105 m.
- Serie de bombas de gran altura (hasta 110 m) con impulsor Vortex.

S-CHANNEL IMPELLER INATASCABLE



BOMBAS DE PROCESO ANSI



Fabricamos desde hace más de 30 años bombas Back Pull Out que cumplen con las normas ANSI, el suministro incluye bombas centrífugas estándar, bombas bajo flujo y autocebantes.

| | |
|--------------------|--|
| Tipo de impulsores | Semi abierto, Alabe inverso, Bajo Flujo. |
| Sellado eje | Prensa estopa, Sello Mecánico, simple, doble y de cartucho. |
| Caudal máx. | 1.200 m ³ /h |
| Presión máx. | 160 m |
| Materiales | Acero al carbono, AISI 316, 316L, Dúplex, Alloy 20, Hastelloy C. |



BOMBAS AUTOCEBANTES



Bombas con impulsores abiertos de gran paso de sólidos, especialmente diseñados para el bombeo de fluidos con sólidos en suspensión, aguas servidas, salmueras, etc.

| | |
|----------------------|-------------------------|
| Caudal máx. | 1.200 m ³ /h |
| Presión máx. | 50 m |
| Diámetro de Descarga | 1 1/2" a 12" |

| | |
|------------|--|
| Materiales | Fierro Fundido Acero Inoxidable AISI316 Duplex |
|------------|--|



SISTEMA DE CEBADO AUTOMÁTICO



La central de vacío automática desarrollada por SIHI CHILE se ha diseñado para realizar el cebado automático de plantas elevadoras y sistemas de punteras evacuando continuamente el aire que se encuentra en manifold de succión y bombas centrífugas, que impulsan aguas limpias o ligeramente contaminadas.

Los componentes del sistema son los siguientes:

- Estanque de vacío: Volumen nominal 200 [l] incluye visor indicador de nivel y vacuometro.
- Bomba de vacío de anillo líquido.
- Válvula retención y corte.
- Estanque de agua de servicio para bombas de vacío, volumen nominal 50 [l].
- Tablero de fuerza y control para central de cebado.



BOMBAS DE CARGASA PARTIDA



Bombas de carcasa partida horizontales axiales, de simple o doble succión, con impulsores balanceados en forma precisa.

| | |
|--------------|--|
| Caudal | 4,000 m ³ /h |
| Altura Máx. | 250 m |
| Aplicaciones | Agua potable, riego, sistemas contra incendio, circulación de aguas, plantas de procesamiento. |
| Materiales | Fierro fundido, Acero Inoxidable, Duplex. |



AGITADORES SUMERGIBLES



Estos agitadores están indicados en los procesos de mezclado, homogeneización y agitación de líquidos en las instalaciones de tratamiento de las aguas residuales. Un diseño cuidado, la combinación de los distintos materiales utilizados y el uso de hélices con palas de perfil autolimpiador son garantía de duración y eficiencia incluso en las condiciones de uso más extremas.

Aplicaciones:

Para instalaciones de depuración urbana, industrial y sector zootécnico.

| | |
|------------|--------------------------------|
| Caudal | 643 - 10.138 m ³ /h |
| Emp. axial | 230 - 5.138 N |
| Potencia | 1,5 - 25 kW |

BOMBAS SUMERGIBLES TRITURADORAS



Estas bombas provistas de rodetes multicanal abiertos a amplios pasajes libres y doble triturador en aspiración, están indicadas para usos particularmente pesados en los que se requiere una trituración previa de las sustancias sólidas o fibrosas contenidas en el líquido que se va a bombear.

Aplicaciones:

Tratamiento de aguas, depuración, alcantarillado, aplicaciones industriales y zootécnicas.

| | |
|----------------|-----------------------|
| Caudal | 324 m ³ /h |
| Altura Máx. | 21,5 m |
| Potencia motor | 0,75 - 18,5 kW |
| Salida | 40 - 150 mm |



BOMBAS DE PISTÓN DE ALTA PRESIÓN



Las bombas de pistones de alta presión URACA están diseñadas y construidas para servicio industrial pesado. Las bombas están compuestas por una unidad motriz lubricada por aceite que incluye caja reductora de velocidad y el cabezal hidráulico compuesto de 3 pistones, caja prensa estopas y válvulas. Junto con cada bomba se pueden suministrar todos los dispositivos de seguridad y protección y accesorios requeridos.

Las bombas pueden ser accionadas mediante motores eléctricos o motores de combustión interna. Pueden ser acopladas directamente a los motores mediante acoplamientos flexibles o transmisiones por correas en V. En los tamaños mas grandes puede ser necesaria una caja reductora de velocidad adicional par ajustar la velocidad de la bomba a los datos de operación requeridos.

SISTEMAS Y PLANTAS DE HIDROLAVADO POR ALTA PRESIÓN



El sistema completo de hidrolavado de alta presión esta compuesto en términos generales por la bomba de alta presión y su accionamiento, las herramientas de limpieza (toberas, cabezales, etc) y los accesorios y dispositivos especiales. URACA puede suministrar desde los distintos componentes hasta plantas completas, llave en mano y fabricadas a pedido para la aplicación específica.

| | |
|---------------|-------------|
| Potencia máx. | 1.400 kW |
| Caudal máx. | 5.000 l/m |
| Presión máx. | 2.800 bar |
| Temperatura | 40 - 400 °C |



BOMBAS CENTRÍFUGAS DE PROCESO



Bombas de proceso construidas según ISO 5199 e ISO 2858/EN 22858.

| | |
|--------------|-------------------------------|
| Caudal máx. | 500 y 2.000 m ³ /h |
| Presión máx. | 140 m |
| Temperatura | 300 °C |
| Impulsor | Cerrado, Abierto y Vortex |

| | |
|-------------|---|
| Materiales | SS, 304L, 316 y 316L, AISI 914L, Duplex, Super Duplex, Hastelloy B y C y otras aleaciones |
| Sellado eje | Sello Mecánico |

BOMBAS VERTICALES Y CANTILEVER

| | |
|--------------|-------------------------|
| Caudal máx. | 1.400 m ³ /h |
| Presión máx. | 145 m |

| | |
|------------|---|
| Materiales | SS, 316 y 316L, Duplex y otras aleaciones |
|------------|---|



ACOPLAMIENTOS



Los acoplamientos Rathi encuentran su aplicación en servicios donde se requiere una transmisión ininterrumpida de potencia.

Debido a la flexibilidad torsional de los acoples pueden aplicarse en condiciones críticas de vibración en el funcionamiento de la transmisión. Proveen flexibilidad torsional, angular, transversal y axial que permite garantizar un acople apropiado en rotación normal y reversa. Están fabricados en fundición GG 25 de alta calidad.

El torque es transmitido por elementos flexibles aptos para trabajar a temperatura ambiente -30 °C a 80 °C.



BOMBAS CENTRÍFUGAS HORIZONTALES DE UNA SOLA ETAPA DE ACERO INOXIDABLE



La bomba centrífuga horizontal de una sola etapa de acero inoxidable es un producto multifunción con una amplia aplicación.

Apta para fluidos limpios, no inflamables y no explosivos.

| | |
|---------------------------|-----------------------|
| Caudal máx. | 120 m ³ /h |
| Presión máx. | 70 m |
| Altura máx. | 1.000 msnm |
| Temperatura fluido | -20 °C a 100 °C |
| Temperatura ambiente máx. | 40 °C |



BOMBAS SUMERGIBLES



Especialmente diseñadas para tareas de agotamiento de aguas limpias o sucias. Muy versatil y de diseño compacto, con doble carcasa que garantiza la refrigeración del motor por medio del fluido bombeado. Conexión de descarga desde 1" a 4". Carcasa externa en Acero inoxidable 304. Eje Acero inoxidable 410. Doble sello mecánico Carbon-Cerámica / SiC-SiC-Vitón. Carcasa bomba con difusor en goma NBR. Motores eléctricos con aislación Clase F, IP68.



VÁLVULAS DE MARIPOSA BB



Válvulas de mariposa bridada, doble excéntrica, con cuerpo y disco en Fundición Nodular GGG40, eje de acero inoxidable, anillo de sello de elastómero, operación mediante caja de engranajes. Recubrimiento epóxico interno y externo. Bridas según DIN.

Tamaño DN150 - DN2500
Presiones PN10 - PN40



BOMBAS SANITARIAS



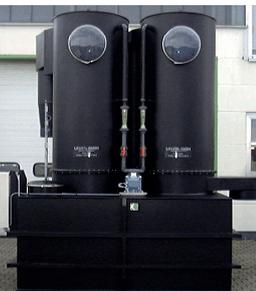
Bombas Centrífugas y Autocebantes Sanitarias KPA Intelligent pumps de fabricación Alemana, su aplicación es en la Industria Alimenticia, Industria de las bebidas e industria farmacéutica.

Caudal máx. 50.000 l/h
Altura máx. 100 m
Impulsor Abierto, Semi-abierto y Cerrado
Norma 3A, EHEDG. Índice rugosidad Ra 3,2 micras
Materiales Acero Inoxidable AISI 316L
Conexiones DIN 11851

LIKUSTA

Umwelttechnik GmbH

PLANTA DE NEUTRALIZACIÓN DE CLORO GAS



Las plantas de Neutralización de Cloro gás LIKUSTA-Alemania tiene la función de succionar y neutralizar el aire contaminado en el evento de falla o fuga de tanques/clindros de gas cloro. Una alarma es actuada por un detector de gas instalado en las instalaciones del cliente, la cual activa la Planta de Neutralización LIKUSTA. Por medio de un ventilador plástico resistente a los químicos, el aire inhalado es conducido a través de un lavador en contra corriente LIKUSTA fabricado de material sintético. En contra corriente, un preciso y definido líquido de lavado (Soda Caústica al 10-20%) es esparcido desde el tanque de almacenamiento por medio de boquillas, usando una bomba sumergida resistente. La construcción del aparato es para una vida útil > 25 años de acuerdo con DVS 2205. No habrá problemas de corrosión debido a la construcción, ya que es fabricado completamente en materiales plásticos (HPPE-PPH).

TRATAMIENTO DE OLORES EN BASE A CARBÓN ACTIVADO REGENERABLE



Los sistemas de tratamiento de Olores en base a carbón activado LIKUSTA-Alemania, tiene la función de tratar el aire contaminado con H₂S en Plantas de Tratamiento de Aguas Servidas. El aire cargado con los olores es conducido desde el fondo hacia la parte superior del lecho de carbón activado por medio de un ventilador integral. El carbón está suficientemente diseñado para satisfacer las cargas peak o estacionales. Los compuestos de los olores son absorbidos dentro de la porosidad del carbón activado y es catalíticamente convertido en ácido sulfuroso. Una vez que el carbón se colmate, éste puede ser activado nuevamente, regenerándolo mediante una lluvia de agua limpia a través de un sistema de boquillas integradas. El efluente de regeneración livianamente ácido, puede ser descargado al sistema de alcantarillado.



VÁLVULAS DE RETENCIÓN DE CIERRE RÁPIDO



Válvula de retención de cierre rápido de desplazamiento axial y baja inercia, wafer para instalación entre Bridas bajo Norma ISO 2531 PN 10, con tiempo de cierre de 0.01 a 0.05 segundos.

Materiales

- Cuerpo aguas arriba wafer tipo monobloque en Hierro Fundido con anillos concéntricos perfilados, sirviendo de asiento al obturador.
- Cuerpo aguas abajo wafer tipo monobloque en Hierro Fundido con guía central para el resorte y aletas de refuerzo.

- Obturador circular en Poliuretano.

- Resorte helicoidal de compresión en acero inoxidable.

- Sello tipo O'ring de caucho utilizado en la conexión entre los cuerpos aguas arriba y aguas abajo.

- Placa de identificación de acero inoxidable.

- Protección anticorrosiva por medio de Pintura Epóxica de poliamida con alta resistencia química y a la abrasión, espesor mínimo 150 micrones, color RAL 5005.

Tamaño DN50 - DN500
Presiones PN10 - PN50

IN NOLTA

CONTROL DE NIVEL



Los controles de nivel NIVA tipo MS1 sin contrapeso externo buena resistencia química y aptos para temperaturas máx. 80 °C.

Aplicación

- Estaciones de bombeo Aguas Servidas.
- Bombas en Canales.
- Bombas en Pozos.

Tableros de Control

Partidores NOLTA para Bombas o Compresores portátiles, Manual o Automático e incluye:

Contactor, Protector térmico regulable, Indicador operación, Fase invertida.





AIREADORES DE ROTOR FLOTANTE TIPO CEPILLO

S&N AIROFLO Inc., fabrica Aireadores de rotor flotante tipo cepillo para el mercado del tratamiento de Aguas Residuales domésticas como industrial. Con una experiencia de más de 20 años, estos equipos han sido diseñados para entregar una mayor eficiencia, que se traduce en una mayor transferencia de Oxígeno y un mayor mezclador, con menos potencia requerida. Los ahorros de energía son de entre un 30% al 60%, documentados en virtualmente casi todas las aplicaciones de Tratamiento de Aguas Residuales.

Los cepillos S&N AIROFLO son suministrados listos para ser instalados en las plantas. Solo deben ser descargados, puestos en su lugar y en unas cuantas horas estarán listos para ser operados.

El diseño del rotor de AIROFLO incluye un perfil de álabe único con base perfilada en C y un patrón de ubicación de los álabes en forma alternada con álabes cortos y largos para maximizar el mezclador y transferencia de oxígeno. Su diseño implica una menor mantención, basado solo en programas de mantención preventivo, lo cual requiere inspecciones y no reparaciones. Producto de fabricación U.S.A.

Ventajas:

- Ahorros de energía entre un 30% y 60%.
- Mayor transferencia de Oxígeno y mayor mezclador con menor requerimiento de potencia.
- Mantención simple y predecible.
- Sistema único de cojinetes libres de mantención.

Materiales de Construcción:

- Acero Inoxidable 304 ó 316.
- Acero al carbono galvanizado en caliente.
- Flotadores en Acero inoxidable 304 ó 316, alternativa en Aluminio calidad marina 5052.



SISTEMA PROTECCIÓN TRANSIENTES HIDRÁULICOS

Estanques Hidroneumáticos

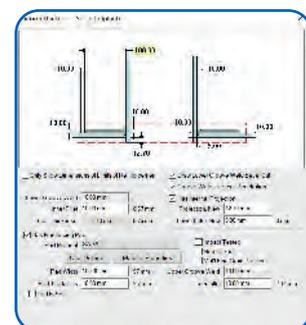
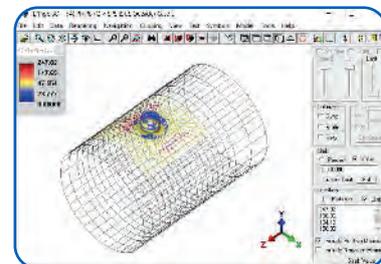
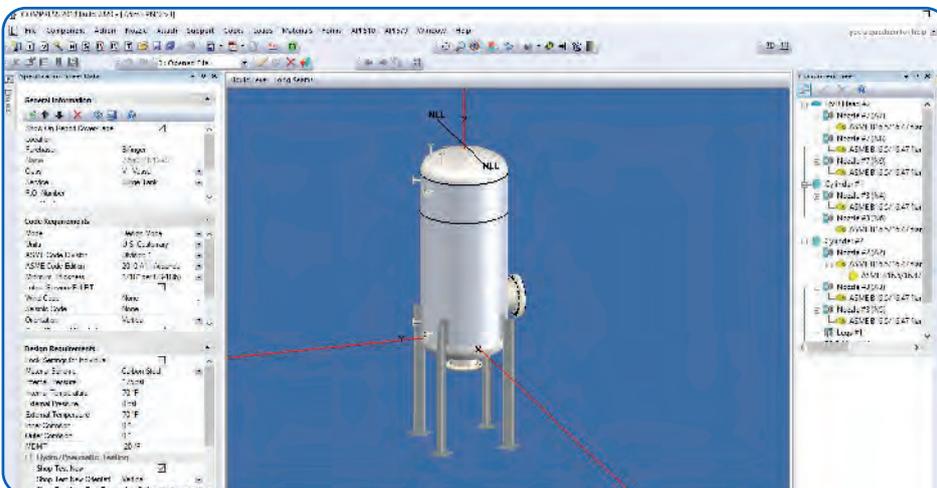
Estanques con membrana: volumen 300 a 1,000 [l], membrana Butyl, PN6/10/16.

Estanques Hidroneumático sin membrana, volumen sobre 0.5 [m3], presión según requerimiento cliente, disposición horizontal o vertical. Diseño según ASME VIII Div1, verificación sísmica Nch2369. Instrumentación y equipamiento auxiliar opcional.

Servicio de Modelamiento Transitorio Hidráulico

SIHI CHILE S.A. efectúa modelamiento en régimen transitorio de conducciones a presión, a través de herramientas computacionales (software comercial o modelos matemáticos propios) basados en el método de las características.

El modelamiento permite predecir la respuesta de sistemas existentes o proyectados a un variado número de eventos y condiciones, evaluando soluciones que permitan salvaguardar la integridad y seguridad operacional de las instalaciones entre los cuales podemos mencionar: Estanques hidroneumáticos, Ventosas, Válvulas de control automático (piloto hidráulico), Válvulas de acción directa, Estanques Unidireccionales (One-Way), Válvulas de retención, entre otros.



SKID DE DOSIFICACIÓN

SIHI Chile S.A. diseña, fabrica y suministra skids de dosificación de químicos, tanto murales como gabinetes, conformados con equipos y materiales de alta calidad para garantizar una dosificación automática, controlada y de gran confiabilidad.

Materiales

- Gabinetes HDPE, PVC, Acero Inoxidable.
- Tuberías PVC, PVDF, PP, Acero Inoxidable.

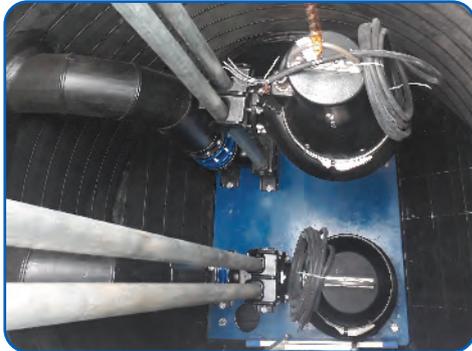
La selección de materiales es realizada de acuerdo con las condiciones a las cuales estará expuesto el skid, ya sea se encuentre expuesto a la intemperie, ambientes abrasivos o bien en lugares cerrados. Asimismo, con la selección de equipos y materiales adecuados es posible atender a diferentes químicos o fluidos de trabajo, entre los cuales se encuentran:

- Ácido Sulfúrico.
- Hipoclorito de sodio.
- Cloruro Férrico.
- Hidróxido de Sodio.
- Ácido Clorhídrico.
- Soda Caustica.
- Ácido Cítrico.
- Cal.
- Ácido Fluorsilícico.
- Polímeros.
- Flúor.
- Otros...



Los diseños de gabinetes especiales o personalizados son verificados estructuralmente mediante el uso de softwares de análisis de elementos finitos.





pumping technology for a better future...



■ **Antofagasta**
Calle Iquique # 5360
+56 55 224 0083

■ **La Serena**
+56 9 3251 6585

■ **Santiago**
Av. Colorado # 841, Quilicura
+56 9 3953 4117

■ **Concepción**
Anibal Pinto # 215 of. 402
+56 9 9825 9927

■ **Puerto Montt**
+56 9 9599 5866

