



*pumping technology
for a better future...*

PROGRAMA DE SUMINISTRO



BOMBAS

Vacío • Centrífugas de Proceso ISO y ANSI • Acoplamiento Magnético • Centrífugas Multietapas • Canal Lateral
Dosificadoras • Equipos Dosificación Cloro Gas • Cavidad Progresiva • Tornillos Helicoidales
Peristálticas • Sumergibles para Aguas Servidas y Agotamiento • Pozo Profundo
Autocebantes • Doble Diafragma • Engranaje • Lobulares • No Metálicas PP, PE, PVDF.

PLANTAS ENSAMBLADAS

Centrales de Vacío y Compresión • Skid de Dosificación • Dosificadoras de Químicos y Cloro Gas
Equipos Booster • Limpieza Alta Presión • Neutralización Cloro Gas • Redes de Incendio
Tratamiento de Olores • Sistema Protección Transientes Hidráulicos

BOMBAS PUMP PUMPE POMPE

SIHI CHILE S.A.
EMPRESA CERTIFICADA ISO9001



Bombas de Vacío de Anillo Líquido

De una y dos etapas
Caudales hasta 10.700 m³/h
Rango Presión 33 - 1.013 mbar

Bombas de Vacío de Anillo Líquido y Ejector de Gas

De dos etapas
Caudales hasta 7.000 m³/h
Presiones absolutas 4 mbar

Compresores de Anillo Líquido

Caudales hasta 3.600 m³/h
Presión hasta 1 bar



Bombas Centrífugas Industriales

Uso industrial construidas según DIN 24255 EN 733e ISO 9908

Caudales hasta 1.800 m³/h
Presiones absolutas 140 m
Materiales GG25, S.S., GGG 40.3



Bombas de Aceite Térmico

Bombas construidas según DIN 24255/EN 733, usadas en sistema de secado y procesos de calefacción industrial

Caudales hasta 1.000 m³/h
Presiones hasta 95 m
Temperatura máx. 350 °C
PN 16
Materiales GGG40.3, GS-C25
Sello Vitón, Sello mecánico, Acople Magnético 400 °C



Bombas Centrífugas de Procesos

Bombas ISOICHEM construidas según ISO 5199e ISO2858/EN 22858.

Caudales hasta 650 m³/h
Presiones hasta 150 m
Temperaturas 300 °C
Impulsores Cerrado
Materiales GG25, S.S., Duplex, Hastelloy
Sellado eje Sello Mecánico y Acople



Bombas de Canal Lateral

Bombas autoaspirantes para el bombeo de líquidos sin sólidos en suspensión, líquidos hirviendo y fluidos difíciles de bombear tales como condensados, destilados, refrigerantes, LPG y otros. Muy bajo NPSH requeridos

Caudales hasta 35 m³/h
Presiones hasta 354 m



Bombas Centrífugas Agua Caliente

Uso industrial construidas según DIN 24256 EN 22858

Caudales hasta 600 m³/h
Presiones hasta 90 m
Temperatura máx. 230 °C
PN 40
Materiales GGG 40.3, GS-C 25
Sellado eje Sello Mecánico



Bombas Centrífugas Acoplamiento Magnético

Bombas ISOICHEM construidas según ISO 5199e ISO2858 EN 22858, especialmente diseñadas para manejar fluidos corrosivos, explosivos o que vaporizan a temperatura ambiente

Caudales hasta 650 m³/h
Presiones hasta 150 m
Temperatura 35 °C
Impulsores Cerrados
Materiales GG25, S.S., Duplex, Hastelloy, GGG 40.3 y otras aleaciones
Acople Magnético



Bombas Centrífugas Multietapas

Bombas MULTI construidas según ISO 5199 EN 25199

Caudales hasta 650 m³/h
Presiones hasta 1.600 m
Temperatura máx. 180 °C
Materiales GG25, GGG40, S.S. Acero al Cromo
Sellado eje Sello Mecánico



Centrales de Vacío

Centrales para uso industrial, laboratorios, clínicas, hospitales, etc. Plantas manuales y automáticas por PLC

Volumen de aspiración 11.000 m³/h
Presión de succión 33 mbar





Bombas Dosificadoras

Caudales
Digitales hasta 940 l/h
Hidráulicas hasta 2.300 l/h

Tipos de operación
 - Bombas manuales.
 - Bombas para control automático con micro procesadores Etron Profi, servoactuadores o variadores de frecuencia.
 - Bombas automáticas digitales de gran precisión

Accionamiento
 - Motores eléctricos monofásico, trifásico o a prueba de explosión.

Materiales
 Cabezales PVC, PP, PVDF, S.S.
 Membranas PTFE
 O'Rings EPDM, Viton



Sistemas de Desinfección

Equipo de desinfección y dosificación al vacío de alta seguridad de operación con rangos de regulación de 1:10, precisión +/- 4% y tasas dosificación de 0.1 a 200 kg/h

Gases a dosificar
 Cloro, Amoníaco.

Tipos de operación
 - Dosificadoras manuales.
 - Dosificadoras automáticas accionadas por servomotores eléctricos con señales de control análogas 4-20 mA y pontenciométricas 1.000Ω
 - Evaporadores eléctricos en baño de aceite 3/380/50 Hz. 200 kg/h Cloro, 148 kg/h So₂, 42 kg/h NH₃.



Accesorios

Completo set de accesorios para una dosificación precisa y segura.

- Líneas de succión.
- Válvulas de retención de presión y antisifón.
- Válvulas de sobreflujo.
- Amortiguadores de pulsos de succión y descarga.
- Cámaras de calibración.
- Unidades de inyección.



Sistema de Medición

Microprocesadores de Medición para Cloro, Fluor, PH, Dióxido de Cloro, Redox, Peróxido Hidrógeno, Oxígeno y otros. Controlador continuo, dos o tres posiciones (PID) y regulación en Loop Compuesto.

Celdas de medición de Cloro residual, libre y total, con limpieza de electrodo motórica, sin uso de productos químicos.

Celdas de medición de Fluor, PH y Redox.

Detectores de escape de gases Cloro, ClO₂, O₃, HN₃, con sensores potencióstáticos o amperiométricos.



Plantas de Dosificación

Sistemas Pre-Ensamblados sobre Skid, probados y listos para su montaje en terreno. La selección de material de alta calidad se conjuga con nuestra experiencia en la instalación de estos sistemas, para lograr un producto terminado 100% garantizado de gran calidad.



Bombas Peristálticas

Bombas autoaspirantes diseñadas para el bombeo de soluciones y diferentes tipos de fluidos.

Caudales hasta 1.000 l/min
 Presiones hasta 15 bar
 Viscosidad máx. 100.000 mPas

Materiales
 - Carcasa: Fundición GG20, Aluminio.
 - Manguera: Perbunan, Hypalón; Neoprene, Goma Natural.



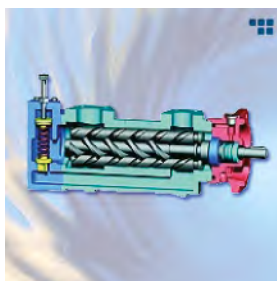
Bombas de Tornillo Excéntrico Rotativas Autoaspirantes

Bombas para manejar fluidos altamente viscosos, abrasivos, corrosivos, contenido sólidos, fibras, espumas, así como para el manejo de aguas servidas y lodos.

Bombas de Proceso

Caudales hasta 1.700 l/min
 Presiones hasta 24 bar
 Número etapas máx. 4
 Viscosidad máx. 1.000.000 mPas
 Sólidos máx. 95% Vol.

Materiales
 - Carcasa Fundición GG20, S.S., Duplex y Hastelloy
 - Rotor Acero Inoxidable
 - Stator Acero Herramientas 1.2436
 - Eje Perbunan, Hypalón, Vitón, EPDM, PTFE, etc.
 - Sellado eje Acero Inoxidable Prensa Estopa, Sello Mecánico



Bombas de Tornillo Helicoidal

Bombas autoaspirante de tres tornillos diseñadas para el bombeo de combustibles, fluidos lubricantes e hidráulicos, libre de sólidos abrasivos y químicamente neutros para evitar ataque de materiales.

Caudales hasta 5.000 l/min
 Presiones hasta 300 bar
 Viscosidad máx. 380 mm²/s

Materiales
 - Carcasa: Fundición GG20, GGG40.3
 - Tornillos: Acero Tratado
 - Sellado eje: Prensa estopa, Sello mecánico



Bombas OPTIFLOW AEB1F Especiales para Aguas Servidas

Caudales hasta 3.800 l/min
 Presiones hasta 7 bar
 Viscosidad máx. 300.000 mm²/s
 Sólidos máx. 60% Vol.

Materiales
 - Carcasa GG 25, AISI 316, Duplex, otros
 - Rotor AISI 304, 316, Duplex, 1.2436
 - Stator Perbunan, EPDM, Hypalon, Aildur



PX0

Este rango de bombas portátiles inatascables, son construidas usando impulsores Vortex y son adecuados para efluentes industriales livianos. Unidades son fabricados en Fierro Fundido con fijaciones en acero inoxidable y sello mecánicos dobles. Las unidades Px0 grandes, pueden manejar volúmenes bajos de aguas servidas domésticas, en casas, granjas, etc.



PX2 y PX3

Todas las características únicas de las bombas Px, tales como pernos de cierre rápido "Fast Lock", anillo de ajuste de cierre axial "Minimizer", chaqueta de refrigeración "Ecoflu", etc., son encontradas en este tipo de bombas, resultando en equipos de diseño confiable y servicio amigable.



PX1

El paso de sólidos de esta bomba le permite trabajar con aguas servidas municipales, las cuales contienen contenidos de sólidos grandes y/o medios fibrosos. Construcción robusta, confiabilidad probada y precio competitivo, hacen que este rango de bombas sea popular dentro de la gama Px.



PX4

Este modelo está diseñado específicamente para ofrecer altas eficiencias hidráulicas con potencias instaladas hasta 85kw. Bajo pedido, las unidades pueden ser equipadas con chaqueta de refrigeración "Ecoflu", suministradas en varios tipos de materiales y opciones de motor. Capacidad de manejo de sólidos grandes, hasta 140 mm., aseguran una operación libre de atascamientos.



Bombas de Trasvase de tambores

Bombas construidas en PP, PVDF, ALU, SS, HC. Diseñadas para el trasvase de todo tipo de productos químicos, alimenticios y fluidos de alta viscosidad.

Caudales hasta	210	l/m
Altura	19	m
Viscosidades	100.000	Cp
Temperatura hasta	140	°C



Bombas horizontales de trasvase de IBC

Bombas construidas en PVDF y SS diseñadas para el trasvase de todo tipo de productos químicos, con conexión directa a la válvula de salida inferior del IBC

Caudales hasta	244	l/m
Altura hasta	16	m
Viscosidad hasta	1.000	cP
Densidad hasta	2,8	kg/dm ³
Temperatura hasta	100	°C



Bombas Doble Diafragma accionadas por aire

Bombas de membrana accionadas por aire libre de lubricación, diseñadas para instalación fija y/o transportable.

Aplicación
Transferencia de fluidos, ácidos, básicos, combustible, dosificación, agotamiento o como bombas de proceso en la industria cerámica, química, minería, municipal, etc. Recomendamos para usar en ambientes agresivos y explosivos.

Caudales hasta	60	m ³ /h
Presiones hasta	8,2	bar
Temperatura máx.	93	°C
presión aire máx.	6,8	bar

Materiales

Cuerpo bomba Aluminio
Acero Inoxidable 316
Polipropileno PP
PVDF - Kynar
Nylon
Nylon Conductivo

Diafragmas

Geolast en base a Nitrilo
Santoprene en base EPDM
Vitón, PTFE

Válvulas

PTFE, Geolast, Santoprene, Vitón



Bombas Autocebantes

Bombas con impulsores abiertos de gran paso de sólidos, especialmente diseñadas para el bombeo de fluidos con sólidos en suspensión, aguas servidas, salmueras, etc.

Caudales hasta	1.200	m ³ /h
Presiones hasta	55	m
Diámetro de descarga	1 1/2" a 12"	

Materiales

Fierro Fundido
Acero Inoxidable AISI 316
Duplex



Bombas Centrifugas Verticales Multietapas

Bombas centrifugas verticales multietapas conocidas industrialmente como Bomba Booster diseñadas para manejar fluidos limpios, libre de sólidos abrasivos en suspensión.

Caudales hasta	70	m3/h
Presiones hasta	375	m
Nº etapas máx.	25	

Materiales Versión Standard

- Carcas	Acero Inoxidable 304, 316
- Impulsores	Acero Inoxidable 304, 316
- Difusores	Acero Inoxidable 304, 316
- Eje	Acero Inoxidable 304, 316
- Base	GG 25, GGG 40.3
- Sellado eje	Sello Mecánico

Otros Equipos

- Bombas Booster Heavy Duty
- Plantas de Presión Constante



Bombas Centrifugas de Proceso

Bombas de proceso construidas según ISO 5199 e ISO 2858/EN 22858.

Caudales hasta	500 y 2000	m3/h
Presiones hasta	140	m
Temperatura	300	°C
Impulsor	Cerrado, Abierto y Vortex	

Materiales	S.S. 304L, 316 y 316L, AISI 914L, Duplex, Super Duplex, Hastelloy B y C y otras Aleaciones
------------	--

Sellado eje Sello Mecánico

Bombas Verticales y Cantilever

Caudales hasta	1400	m3/h
Presiones hasta	145	m

Materiales S.S. 316 y 316L, Duplex y otras Aleaciones



Agitadores Sumergibles

Estos agitadores están indicados en los procesos de mezclado, homogeneización y agitación de líquidos en las instalaciones de tratamiento de las aguas residuales. Un diseño cuidado, la combinación de los distintos materiales utilizados y el uso de hélices con palas de perfil autolimpiador son garantía de duración y eficiencia incluso en las condiciones de uso más extremas.

APLICACIONES:
Para instalaciones de depuración urbana, industrial y sector zootécnico.

Caudal	585 - 6702	m3/h
Empuje axial	191 - 3725	N
Potencia motor	1,5 - 18,5	kW



Bombas sumergibles Trituradoras

Estas bombas, provistas de rodets multicanal abiertos a amplios pasajes libres y doble triturador en aspiración, están indicadas para usos particularmente pesados en los que se requiere una trituración previa de las sustancias sólidas o fibrosas contenidas en el líquido que se va a bombear.

APLICACIONES:
Tratamiento de aguas, depuración, alcantarillado, aplicaciones industriales y zootécnicas.

Caudal	324	m3/h
Altura total	21,5	m
Potencia motor	0,75 - 18,5	kW
Salida	40 - 150	mm



Bombas Centrifugas y Válvulas Plásticas

Bombas de proceso construidas según DIN para fluidos corrosivos.

Materiales: PP, PE, PVDF, con sellados de eje por sellos mecánicos simples, doble o acople magnético.

Caudales hasta	800	m3/h
Altura	100	m
Temperatura hasta	110	°C



Ventosas para Aguas Limpias Fox y Lynx

Ventosa trifuncional. Cuerpo de fundición dúctil, recubrimiento epóxico, flotador en PP, piezas hidráulicas en SS. Conexión: 1" y 2" roscadas. Flange DN50 a DN400 PN10/16/25/40. Opcional: AS = Anti-Shock (anti golpe ariete en proceso de llenado); RFP = Rapid Filling Preventer (prevención llenado rápido).

Ventosas para Aguas Servidas SCF

Ventosa trifuncional. Cuerpo inferior de gran tamaño y paredes inclinadas para evitar los depósitos de grasa y otros residuos. Cuerpo de fundición dúctil, recubrimiento epóxico, flotador en SS, obturador de PP. Conexión: Flange DN50 a DN200 PN10/16. Opcional: AS y RFP.

Válvulas de Control Automático XLC

Serie XLC 400 de paso total y Serie XLC 300 de paso reducido. Diseño constructivo tipo globo, PN 25, cuerpo de fundición dúctil, componentes internos de SS, diafragma de neopreno reforzado con nylon. Funciones: Reductora de Presión, Alivio, Sostenedora, Control de Flujo, Control de Nivel, Gestión de Presión, Anticipadora de onda, etc. Cuenta con dispositivo de control del circuito piloto "GRIFO". Conexión: Flange DN40 a DN400 (XLC 400); Flange DN80 a DN600 (XLC 300). Opcional: Obturador de bajo flujo, Obturador anti-cavitación, Válvula reductora presión Tipo Globo con Pistón PN40.

Válvulas de Acción Directa

Válvulas de control de presión de acción directa. Reductoras de Presión, Sostenedora/Alivio de presión, Alivio rápido de presión (anti-ariete).

Válvulas Flotador ATHENA

Control de nivel de estanque o depósito, modulante. Cuerpo fundición dúctil, flotador y varilla en SS, conexión: Flange DN50 a DN300 PN10/16, y 1.25" roscada PN16 para pequeños estanques.

IN NOLTA



Control de Nivel

Los controles de nivel NIVA tipo MS1 sin contrapeso externo buena resistencia química y aptos para temperaturas máx. 80 °C.

Aplicación

- Estaciones de Bombeo Aguas Servidas
- Bombas en Canales
- Bombas en Pozos

Tableros de Control

Partidores NOLTA para Bombas o Compresores portátiles, Manual o Automático e incluye:

Contactor, Protector térmico regulable, Indicador Operación, Fase Invertida.



Bombas Sumergibles

Especialmente diseñadas para tareas de agotamiento de aguas limpias o sucias. Muy versátil y de diseño compacto, con doble carcasa que garantiza la refrigeración del motor por medio del fluido bombeado. Conexión de descarga desde 1" a 4". Carcasa externa en Acero Inoxidable 304. Eje Acero inoxidable 410. Doble sello mecánico Carbon-Cerámica / SiC-SiC-Vitón. Carcasa bomba con difusor en goma NBR. Motores eléctricos con aislación Clase F, IP68.



Bombas de Proceso ANSI

Fabricamos desde hace más de 30 años bombas Back Pull Out que cumplen con las normas ANSI, el suministro incluye bombas centrífugas estándar, bombas bajo flujo y autocebantes.

Tipos de impulsores	Semi abierto, Alabe inverso, Bajo Flujo.
Sellado eje	Prensa estopa, Sello Mecánico, simple, doble y de cartucho.
Caudal máx.	1.200 m ³ /h
Presión máx	160 m
Materiales	Acero al carbono, AISI 316, 316L, Duplex, Alloy 20, Hastelloy C.



Bombas de Pistón de Alta Presión

Las bombas de pistones de alta presión URACA están diseñadas y construidas para servicio industrial pesado. Las bombas están compuestas por una unidad motriz lubricada por aceite que incluye caja reductora de velocidad y el cabezal hidráulico compuesto de 3 pistones, caja prensa estopas y válvulas. Junto con cada bomba se pueden suministrar todos los dispositivos de seguridad y protección y accesorios requeridos.

Las bombas pueden ser accionadas mediante motores eléctricos o motores de combustión interna. Pueden ser acopladas directamente a los motores mediante acoplamientos flexibles o mediante transmisiones por correas en V. En los tamaños más grandes puede ser necesaria una caja reductora de velocidad adicional para ajustar la velocidad de la bomba a los datos de operación requeridos.

SISTEMAS Y PLANTAS DE HIDROLAVADO POR ALTA PRESION

El sistema completo de hidrolavado de alta presión esta compuesto en términos generales por la bomba de alta presión y su accionamiento, las herramientas de limpieza (toberas, cabezales, etc.) y los accesorios y dispositivos especiales. URACA puede suministrar desde los distintos componentes hasta plantas completas, llave en mano y fabricadas a pedido para las aplicaciones específicas.

Potencia hasta	1.400	kW
Caudal hasta	5.000	l/m
Presión hasta	2.800	bar
Temperatura	40-400	°C

FLENDER



Acoplamientos Flender N Eupex

Los acoplamientos Flender N Eupex encuentran su aplicación en servicios donde se requiere una transmisión ininterrumpida de potencia.

Debido a la flexibilidad torsional de los acoples N Eupex pueden aplicarse en condiciones críticas de vibración torsional sin esperar efectos negativos en el funcionamiento de la transmisión.

Los acoplamientos N Eupex proveen flexibilidad torsional, angular, transversal y axial que permite garantizar un acople apropiado en rotación normal y reversa. Están fabricados en fundición GG 25 de alta calidad.

El torque es transmitido por elementos flexibles aptos para trabajar a temperatura ambiente -30 °C a 80 °C.



S&N AIROFLO Inc., fabrica Aireadores de rotor Flotante tipo Cepillo para el mercado del Tratamiento de Aguas Residuales domésticas como Industrial. Con una experiencia de más de 20 años, estos equipos han sido diseñados para entregar una mayor eficiencia, que se traduce en una mayor transferencia de Oxígeno y un mayor mezclado, con menos potencia requerida. Los ahorros de energía son de entre un 30% al 60%, documentados en virtualmente casi todas las aplicaciones de Tratamiento de Aguas Residuales.

Los cepillos S&N AIROFLO son suministrados listos para ser instalados en las Plantas. Solo deben ser descargados, puestos en su lugar y en unas cuantas horas estarán listos para ser operados.

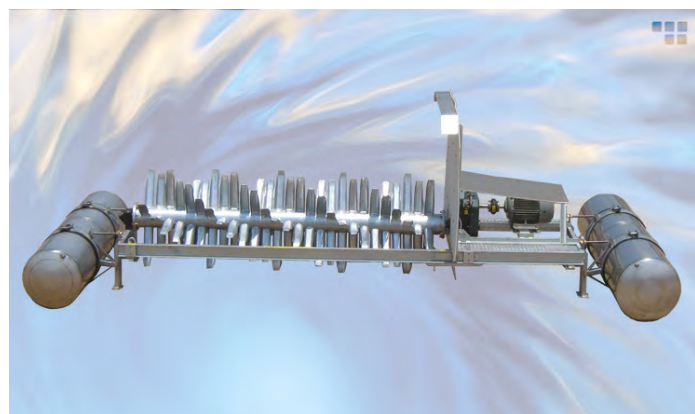
El diseño del rotor de AIROFLO incluye un perfil de álabe único con base perfilada en C y un patrón de ubicación de los álaves en forma alternada con álaves cortos y largos para maximizar el mezclado y transferencia de oxígeno. Su diseño implica una menor mantención, basado solo en programas de mantención preventivo, lo cual requiere Inspecciones y no reparaciones. Producto de Fabricación U.S.A.

Ventajas:

- Ahorros de energía entre un 30% y 60%
- Mayor transferencia de Oxígeno y mayor mezclado con menor requerimiento de Potencia
- Mantención simple y predecible
- Sistema único de cojinetes libres de mantención

Materiales de Construcción

- Acero inoxidable 304 ó 316
- Acero al carbono galvanizado en caliente
- Flotadores en Acero Inoxidable 304 ó 316, alternativa en Aluminio calidad marina 5052.



Tratamiento de Olores en Base a Carbón Activado Regenerable

Los sistemas de Tratamiento de Olores en base a Carbón Activado LIKUSTA-Alemania, tienen la función de tratar el aire contaminado con H₂S en Plantas de Tratamiento de Aguas Servidas. El aire cargado con los olores es conducido desde el fondo hacia la parte superior del lecho de carbón activado por medio de un ventilador integral. El carbón activado está suficientemente diseñado para satisfacer las cargas peak o estacionales. Los compuestos de los olores son absorbidos dentro de la porosidad del carbón activado y es catalíticamente convertido en ácido sulfuroso. Una vez que el Carbón se colmate, éste puede ser activado nuevamente, regenerándolo mediante una lluvia de agua limpia a través de un sistema de boquillas integradas. El efluente de regeneración livianamente ácido, puede ser descargado al sistema de alcantarillado.

Planta de Neutralización de Cloro Gas

Las Plantas de Neutralización de Cloro gas LIKUSTA-Alemania tienen la función de succionar y neutralizar el aire contaminado en el evento de falla o fuga de tanques/cilindros de gas cloro. Una alarma es actuada por un detector de gas instalado en las instalaciones del cliente, la cual activa la Planta de Neutralización LIKUSTA. Por medio de un ventilador plástico resistente a los químicos, el aire inhalado es conducido a través de un lavador en contra corriente LIKUSTA fabricado de material sintético. En contra corriente, un preciso y definido líquido de lavado (Soda Caústica al 10-20%) es esparcido desde el tanque de almacenamiento por medio de boquillas, usando una bomba sumergida resistente. La construcción del aparato es para una vida útil > 25 años de acuerdo con DVS 2205. No habrá problemas de corrosión debido a la construcción, ya que es fabricada completamente en materiales plásticos (HPPE – PPH).



Sistema de Presurización Booster

Los sistemas de presurización automática desarrollados por Sihi-Chile, son equipos compactos y flexibles que están configurados con bombas operando a velocidad variable. Poseen un tablero de accionamiento e instrumentación adecuada, obteniendo como resultado condiciones de operación en los parámetros presión y caudal para adecuarse a los requerimientos del cliente.

- Presión Constante.
- Caudal Constante.
- Curva de carga del sistema.
- Velocidad Fija configurable.

Los equipos motobombas ya sean bombas centrífugas horizontales, verticales o de pozo, pueden ser seleccionadas a la medida de acuerdo a los requerimientos del cliente, por lo cual lo hace un sistema flexible y de fácil crecimiento.

Sistema de Cebado Automático

La central de vacío automática desarrollada por Sihi-Chile se ha diseñado para realizar el cebado automático de plantas elevadoras y sistemas de punteras evacuando continuamente el aire que se encuentra en manifold de succión y bombas centrífugas, que impulsan aguas limpias o ligeramente contaminadas.

Los componentes del sistema son los siguientes:

- Estanque de vacío; volumen nominal 200 (l). Incluye visor indicador de nivel y vacuometro.
- Bomba de vacío de anillo líquido.
- Válvula retención y corte.
- Estanque de agua de servicio para bombas de vacío, volumen nominal 50 (l).
- Tablero de Fuerza y Control para central de cebado.



Sistema Protección Transientes Hidráulicos

Sihi Chile S.A. modela y analiza el comportamiento transitorio de conducciones de agua potable y aguas servidas mediante el uso de software, evaluando diversos sistemas de protección directo e indirecto que permitan minorar sus efectos, entre los cuales podemos mencionar: Estanques amortiguadores, Válvulas de acción directa, Ventosas, Válvulas de control automática, Estanques unidireccionales, Válvulas de retención, etc.

Estanques amortiguadores Sihi, Estanques de 300 hasta 1.000 litros con membrana de Butyl, y Estanques de 3.000 hasta 10.000 litros sin membrana. Conexión PN10/16/25. Opcional instrumentación y equipamiento auxiliar.

Estanques amortiguadores marca CSA, modelo AVAST patentado, aplicación agua potable y aguas servidas, volumen desde 300 hasta 25.000 litros, PN6/10/16. Estanque amortiguador con ventosa integrada sin membrana. No requiere compresor y de mantenimiento reducido.





Antofagasta Calle Iquique Nº 5360
Santiago* Av. Colorado Nº 841, Quilicura
Concepción Anibal Pinto Nº 215 of. 402

+56 55 224 0083
 +56 2 2756 5900
 +56 41 225 9311

Iquique +56 9 6668 3524
Copiapó +56 9 4462 4417
Viña de Mar +56 9 4091 3563

ventas@sihi.cl • www.sihi.cl

ISO 9001:2015
BUREAU VERITAS
 Certification

